



HEF[®] GROUPE

The surface engineering group

Techniques Surfaces Czech Republic



CONFIDENTIAL BLUE

UNAUTHORIZED REDISTRIBUTION NOT PERMITTED

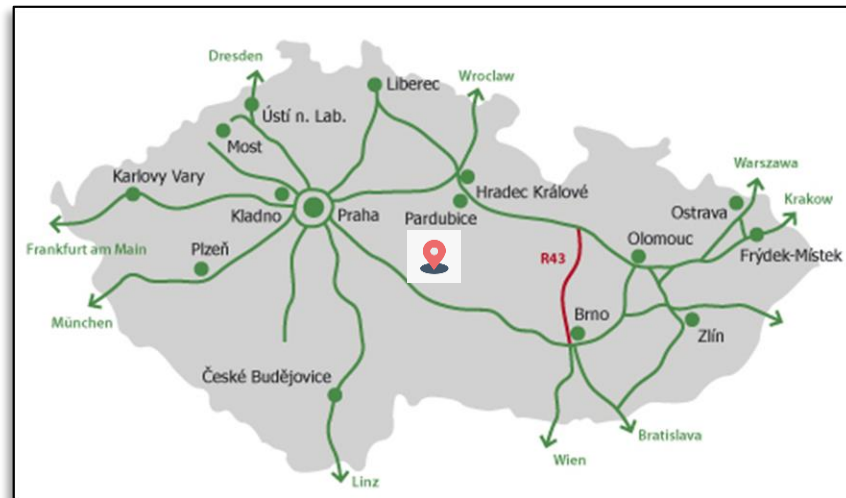
www.hef.fr

Výhodná lokace - nemáte to k nám daleko



Naše společnost má provozovnu ve Žďírce n/Doubravou, v centru České republiky:

- 50 km od dálnice D1
- 100 km od Brna
- 120 km od Prahy nebo hranic s Polskem
- 140 km od hranic s Rakouskem
- 150 km od Českých Budějovic
- 220 km od Ostravy



Historie = zkušenosti, o které se můžete opřít



- 1999 - založení původní spol. KATRING Plus s.r.o.
- 2000 - uvedení linky do provozu, 10 zaměstnanců, dvousměnný provoz
- 2003 - 20 zaměstnanců, třisměnný provoz
- 2004 - certifikace ISO TS 16949
- 2005 - 30 zaměstnanců, nepřetržitý provoz
- 2010 - 60 zaměstnanců, zavedení tryskání
- 2014 - joint venture s dodavatelem technologie, spol. HEF Groupe
- 2016 - spol. HEF Groupe navyšuje podíl ve společnosti na 76%
- 2018 - změna názvu společnosti na Techniques Surfaces Czech Republic s.r.o.

Zkušený a stabilní tým je tu pro Vás



Miloš Kouba

jednatel a spoluzakladatel spol., celoživotní zkušenosti v oblasti povrchových úprav

Jan Gerstenberger

jednatel, více než 20 let se věnuje tepelnému zpracování v solných lázních

Josef Dospěl

spoluzakladatel spol., zajišťuje obchodní a technickou podporu

Radek Štverák

u spol. více než 9 let, zajišťuje obchodní a technickou podporu

Jaroslav Kasal

vedoucí výroby, dlouholeté zkušenosti s řízením výrobních procesů

Pavel Pátek

u spol. od počátku, pečlivý manažer kvality a vedoucí kontrolní laboratoře

Nejsme ale společností individualit. V našem týmu pracuje v nepřetržitém provozu 40 zaměstnanců a bez každého z nich, bychom Vám nemohli nabízet naše služby v plném rozsahu a kvalitě.

Každý člen týmu je důležitý.



CONFIDENTIAL BLUE

UNAUTHORIZED REDISTRIBUTION NOT PERMITTED

Proces karbonitridace s oxidací

- několika stupňové předčištění
- automatická linka karbonitridace
- kvalitní oplach
- sušení a impregnace
- tryskání a omílání, různá média

Laboratoř

- měření drsnosti (Ra i Rz)
- měření tvrdosti (HV0,025 - 10)
- měření dosažených vrstev
- solná komora

Certifikace ISO TS 16949



Technologie ARCOR ve zkratce

Technologie ARCOR představuje karbonitridaci s iontové kapalině s následnou oxidací a případně mechanickým opracováním (omílání, tryskání), dalším oxidačním zpracováním a impregnací. Při procesu dochází k difuzi dusíku a uhlíku do povrchu materiálu, přičemž se mění povrchová struktura a zvyšuje tvrdost.

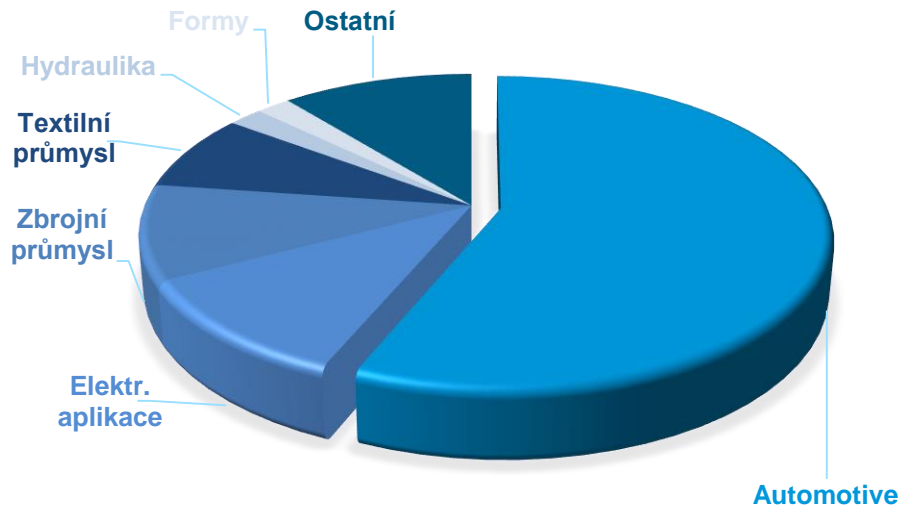
Co poskytuje karbonitridace procesem ARCOR?

- vynikající korozní odolnost
- odolnost proti adhezivnímu a abrazivnímu otěru
- dobré třecí vlastnosti
- zvýšení únavové pevnosti a pevnosti v tahu
- dekorativní černý vzhled



Spokojení zákazníci především

- naše spol. již zpracovala více než 150 milionů motorových ventilů a přes 50 milionů hřídelí do ostříkovačů
- ročně zpracujeme více než 1200 tun materiálu pro bezmála 430 zákazníků
- průměrná doba zpracování jedné zakázky je 360 min., průměrná doba od přijetí do odevzdání zakázky je 7 dnů
- maximální váha vsázky může být až 300 kg, délka 1000 mm a šířka 400 mm



S ohledem na neustálý růst cen surovin používaných pro výrobu solných směsí a nákladů na zpracování odpadních vod a odpadů a na nestabilitu na trhu s energiemi **usilujeme** ve spolupráci s HEF Groupe **o stabilizaci našich zpracovatelských cen** díky plánovaným investicím a opatřením.

Plánování investice

- nová odparka pro snížení množství oplachových vod (destil. voda jako poslední stupeň oplachu)
- realizace rekuperace odpadního tepla a jeho zpětného využití
- instalace fotovoltaické elektrárny o výkonu 400 MWh
- recyklace kalů a odpadních solí v Green Centre ve Francii/Německu
- modernizace linky vedoucí ke zlepšení evidence a sledovatelnosti zakázek (evidence a sledovatelnost pomocí QR kódů) a kontroly procesu (online sledování procesu)



Díky za pozornost

